

ALUMINIO EXTRUIDO 6063

MATERIAL NO FERROSO



ALUMINIO EXTRUIDO 6063

Características Generales

Posee buenas condiciones de dureza.

- Alta capacidad de resistencia.
- Excelente resistencia a la corrosión normal, al agua marina y a las condiciones atmosféricas en general.
- Buenas características de acabado y responde muy bien al anodizado.
- Fácilmente soldable.

ALUMINIO EXTRUIDO 6063

Aplicaciones

- El rango de aplicación va desde componentes de transportación hasta aplicaciones de máquinas y equipos con esfuerzos mecánicos bajos.

Estado de entrega

Aluminio Extruido, Barras de 1m y 2m.

Rangos de Composición Química %



Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)

-

BS (Ingl)

-

DIN (Alem)

-

JIS (Jap)

-

UNI (Ital)

-

Grado Thyssen

-

Color de Identificación:

-

Carbono C 0.8 (máx)	Hierro Fe 0.7 (máx)	Cobre Cu 0.40	Manganeso Mn 0.15 (máx)	Cromo Cr 0.35 (máx)
Manganesio Mg 1.20 (máx)	Zinc Zn 0.25 (máx)	Titanio Ti 0.10 (máx)	Aluminio Al Resto	-

Tratamiento Térmico del material

TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN

Propiedades Mecánicas

Esfuerzo Máximo MPA -	Esfuerzo Kg./mm ² -	Esfuerzo de Rotura (KSI) Promedio -	Elongación Promedio -
Dureza Rockwell B -	Dureza Brinnel 500Kg. -	Alargamiento -	Resistencia a la tracción 38 Ksi